



热塑性弹性体

Thermoplastic elastomer

材料名称 Material Code	ES70	材料规范 Material Spec.	TPE
主要特征 FEATURES	<ul style="list-style-type: none">热塑性弹性体合金客户指定颜色		
主要应用 APPLICATIONS	<ul style="list-style-type: none">注塑成型、专为包覆 PC/ABS, 可应用于汽车饰件、电子电器等		

性能 Properties:

	测试方法 Test Method	测试条件 Test Condition	典型值 Value	单位 Unit
物理性能 Physical				
邵氏 A 硬度 Shore A	ISO 7619	23℃	70	
密度 Density	ISO 1183	23℃	1.15	g/cm ³
模具收缩率 Mold Shrinkage	聚隆方法	160*80*3.2mm	1.2	%
机械性能 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 37	500mm/min	13	MPa
断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 37	500mm/min	560	%
撕裂强度 Tear resistance	ISO 34-1	50mm/min	28	N/mm
其他 Others				
阻燃性能 Flammability	ISO 3795	355*100*3.0mm	30	mm/min

※典型值是指实验室平均数据, 仅用于使用时的参考, 不作为产品的标准。

典型加工条件 Processing Conditions

		典型值 Typical Point	范围 Range
熔体温度 Melt Temp.		210℃	200-245℃
料筒温度 Barrel Zone Temp.	后段, Rear	200℃	190-220℃
	中段, Center	210℃	200-230℃
	前段, Front	220℃	220-240℃
模具温度 Mold Temp.		30℃	20-60℃
加工温度上限 Processing Temp. Limit		260℃	
注塑速度 Injection Speed		低速到中速 Slow to Moderate	
背压 Back Pressure		3.5~7MPa	
预干燥 Pre-Dry Requirements		80~100℃, 2-4hr	

- 以上数值仅供注塑机参考使用, 可根据不同机型、不同模具以及产品要求, 对上述工艺做适当调整